

RENSEIGNEMENTS AU CANDIDAT POUR L'EXAMEN EN SOUDAGE SUR APPAREILS SOUS-PRESSION

**AVIS : LE PRÉSENT DOCUMENT EST PUBLIÉ À TITRE INDICATIF
LES NORMES, PROCÉDURES ET EXAMENS SONT MODIFIÉS OCCASIONNELLEMENT
DES RENSEIGNEMENTS SUPPLÉMENTAIRES SONT DISPONIBLES AUPRÈS DE
VOTRE AGENTE OU AGENT DE QUALIFICATION OU
DU CENTRE ADMINISTRATIF DE LA QUALIFICATION PROFESSIONNELLE
OU SUR LE SITE EMPLOIQUEBEC.NET**

SOUDAGE SUR APPAREILS SOUS-PRESSION, CLASSE A

1. RENSEIGNEMENT ADMINISTRATIF

En plus des frais d'inscription payables à Emploi-Québec, des frais sont exigés par l'établissement scolaire où se déroulera l'épreuve.

Il s'agit d'un examen pratique.

2. CARACTÉRISTIQUES DE L'EXAMEN

Durée : 3 heures

Vous devez vous présenter à l'examen en habit de travail : veste de cuir, bottes de sécurité et gants de travail. Vous devez également apporter vos lunettes d'oxycoupage et votre masque de protection.

Tout autre matériel nécessaire à l'épreuve sera mis à votre disposition.

Aucun cellulaire, téléavertisseur, ordinateur portable ou autre équipement électronique ne sera admis sur les lieux de l'examen.

3. SPÉCIFICATIONS DE L'ÉPREUVE DE QUALIFICATION PERSONNELLE DE SOUDEUR

Caractéristiques du tuyau utilisé

Un tuyau d'une longueur d'environ huit (8) pouces doit être remis à chaque candidat. Ce tuyau doit être de catégorie 160, en acier du groupe P-1, ayant un diamètre nominal de deux (2) pouces et 0.343 pouce d'épaisseur.

BAGUETTE DE MÉTAL D'APPORT

La première couche de soudure doit être déposée avec une baguette classifiée F-3 (AWS E6010 ou E6011) (CSA/CWB E4310 ou E4311) alors que les autres couches de soudure le seront avec une baguette classifiée F-4 (AWS E7018) (CSA/CWB E4918).

PRÉPARATION DU JOINT

La candidate ou le candidat doit couper et préparer le joint manuellement au **chalumeau oxyacétylénique**.

La candidate ou le candidat a droit à deux essais pour préparer convenablement le joint pour le soudage, soit chacune des extrémités du tuyau. En cas d'échec, l'épreuve est arrêtée et les frais ne sont pas remboursés.

Une meule portative (meule que l'on peut facilement transporter et manipuler à la main) ou une lime ne sont permises que dans le but d'effectuer des corrections localisées; elles ne doivent pas être utilisées pour former entièrement le chanfrein.

Si la meule ou la lime ont été utilisées d'une façon abusive, la surveillante ou le surveillant doit annuler l'épreuve.

L'utilisation de la meule ou de la lime est également permise pour effectuer des corrections localisées à la suite de chacune des passes de soudure.

POSITION POUR LE SOUDAGE

La candidate ou le candidat doit fixer et maintenir le tuyau dans la position 6G (incliné à 45 degrés) jusqu'à ce que l'épreuve soit terminée.

MOTIFS DE REJET

La surveillante ou le surveillant peut, en tout temps, arrêter ou rejeter l'examen pratique d'une candidate ou d'un candidat pour un des motifs suivants :

- manque dans la préparation du joint; ou
- manque de fusion ou de pénétration; ou
- présence de caniveau de plus d'un trente-deuxième (1/32) de pouce de profondeur; ou
- renforcement (R) ou pénétration (P) excédant cinq trente-deuxième (5/32) de pouce.

ÉVALUATION

La correction se fait par radiographie conformément au code ASME, section IX, et Emploi-Québec enverra au candidat le résultat de l'épreuve dans les semaines suivantes.