

LA
QUALIFICATION
OBLIGATOIRE

SOUDAGE SUR APPAREILS SOUS PRESSION, CLASSE B

CONNAÎTRE LA QUALIFICATION

LES FONCTIONS DU TRAVAIL

Cette certification vise le procédé de soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW) en position « 2G » et « 5G » sur un tuyau d'acier au carbone de 6 pouces de diamètre.

LE CHAMP D'APPLICATION

Le certificat de qualification d'Emploi-Québec en soudage sur appareils sous pression, classe B vise la mobilité interprovinciale des travailleuses et des travailleurs. Le certificat en soudage sur appareils sous pression, classe B facilite l'accès à la personne qui désire effectuer des travaux en soudage sur appareils sous pression en Alberta ou dans d'autres provinces ayant cette exigence.

L'obtention de ce certificat est volontaire. Il ne remplace pas le certificat de soudage sur appareils sous pression, classe A, lequel peut constituer, pour certains syndicats ou certains employeurs, une condition d'embauche. Il ne remplace pas non plus la qualification pour le compte de l'entreprise pour effectuer des travaux de soudage sur des appareils sous pression.

De plus, ce certificat ne constitue pas une qualification complète pour le métier de soudeur/soudeuse. Dans ce cas, voir le [Programme d'apprentissage en milieu de travail](#).

LE MARCHÉ DU TRAVAIL

Pour obtenir de l'information sur le marché du travail et sur les perspectives d'emploi au Québec et dans votre région, consultez le site [IMT en ligne](#).

Pour consulter des offres d'emploi au Québec et dans d'autres provinces canadiennes, ou pour soumettre votre candidature, rendez-vous sur [Placement en ligne](#).

Pour obtenir de l'information sur les programmes de formation professionnelle pertinents, consultez le site de [l'Inforoute FPT](#) du ministère de l'Éducation, du Loisir et du Sport.

S'INSCRIRE À L'EXAMEN

L'INSCRIPTION

Pour vous inscrire à l'examen, vous devez suivre ces trois étapes :

- Consulter le [Guide du formulaire d'inscription](#);
- Remplir le [Formulaire d'inscription](#);
- Transmettre le formulaire, les documents requis et le paiement des [droits exigibles](#) au Centre administratif de la qualification professionnelle (CAQP), à l'adresse suivante :

Centre administratif de la qualification professionnelle
Case postale 100
Victoriaville (Québec) G6P 6S4
Téléphone : 1 866 393-0067 (**sans frais**)

Vous devez joindre à votre demande d'inscription l'un ou l'autre des documents suivants :

- un certificat de qualification professionnelle de soudeur/soudeuse ou soudeur-monteur/soudeuse-monteuse ou assembleur-soudeur/assembleuse-soudeuse délivré par Emploi-Québec dans le cadre du Programme d'apprentissage en milieu de travail;
- un certificat de qualification interprovinciale ([Sceau rouge](#)) pour le métier de soudeur/soudeuse;
- un certificat de compétence occupation de soudeur/soudeuse ou de soudeur/soudeuse en tuyauterie et un certificat de qualification en soudage sur appareils sous pression, classe A avec :
 - un relevé de la Commission de la construction du Québec ([CCQ](#)) ou de tout autre employeur attestant un cumul d'au moins 3 000 heures pendant les six dernières années à titre de soudeur/soudeuse en tuyauterie;
- un certificat en soudage sur appareils sous pression, classe B.

Si vous ne satisfaites pas aux conditions d'admission, Emploi-Québec vous en avisera par écrit.

LA RECONNAISSANCE DE VOS COMPÉTENCES

Si vous êtes titulaire d'un certificat équivalent délivré par une autre province, par un territoire canadien, ou encore par un autre organisme reconnu, Emploi-Québec peut vous délivrer le certificat de qualification en vous exemptant de l'examen ou d'autres exigences du programme d'apprentissage.

Accord de libre-échange canadien

Si vous êtes titulaire d'un certificat de qualification délivré par une autre province ou par un territoire canadien, consultez l'Accord de libre-échange canadien ([ALEC](#)).

PASSER L'EXAMEN

LES CARACTÉRISTIQUES DE L'EXAMEN

En plus des frais d'inscription payables à Emploi-Québec, des frais sont exigés par l'établissement scolaire où se déroule l'épreuve.

Il s'agit d'un examen pratique.

Durée : 4,5 heures

Vous aurez 3,5 heures pour la préparation, le pointage et le soudage de l'assemblage, et une heure pour la préparation des éprouvettes de pliage.

Vous devez vous présenter à l'examen en habit de travail : veste de cuir, bottes de sécurité et gants de travail. Vous devez également apporter vos lunettes d'oxycoupage et votre masque de protection.

Tout autre matériel nécessaire à l'épreuve sera mis à votre disposition.

Aucun cellulaire, téléavertisseur, ordinateur portable ou autre équipement électronique ne sera admis sur les lieux de l'examen.

SPÉCIFICATIONS DE L'ÉPREUVE DE QUALIFICATION

CARACTÉRISTIQUES DU TUYAU UTILISÉ

Un tuyau d'une longueur d'environ huit (8) pouces est remis à chaque candidate ou candidat. Ce tuyau doit être de catégorie 80, en acier du groupe P-1, et il doit avoir un diamètre nominal de six (6) pouces et une épaisseur de 0,433 pouce.

BAGUETTE DE MÉTAL D'APPORT

La première couche de soudure doit être déposée avec une baguette classifiée F-3 (AWS E6010 ou E6011) (CSA/CWB E4310 ou E4311) alors que les autres couches seront appliquées avec une baguette classifiée F-4 (AWS E7018) (CSA/CWB E4918).

PRÉPARATION DU JOINT

La candidate ou le candidat a droit à deux essais pour préparer convenablement le joint pour le soudage, soit chacune des extrémités du tuyau. En cas d'échec, l'épreuve est arrêtée et les frais ne sont pas remboursés.

Une meule portative (meule que l'on peut facilement transporter et manipuler à la main) ou une lime ne sont permises que dans le but d'effectuer des corrections localisées; elles ne doivent pas être utilisées pour former entièrement le chanfrein.

Si la meule ou la lime ont été utilisées d'une façon abusive, la surveillante ou le surveillant doit annuler l'épreuve.

L'utilisation de la meule ou de la lime est également permise pour effectuer des corrections localisées à la suite de chacune des passes de soudure.

POSITION POUR LE SOUDAGE

La candidate ou le candidat doit exécuter une soudure multipasses à l'aide du procédé de soudage à l'arc avec électrode enrobée SMAW, sur un assemblage bout à bout avec préparation en V avec ouverture à 64 degrés en positions 2G et 5G.

MOTIFS DE REJET

L'inspectrice ou l'inspecteur de la Régie du Bâtiment du Québec ([RBQ](#)) peut, en tout temps, arrêter ou rejeter l'examen pratique d'une candidate ou d'un candidat pour un des motifs suivants :

- manque dans la préparation du joint; ou
- manque de fusion ou de pénétration; ou
- présence de caniveau de plus d'un trente-deuxième (1/32) de pouce de profondeur; ou
- renforcement (R) ou pénétration (P) excédant cinq trente-deuxième (5/32) de pouce.

ÉVALUATION

La correction se fait par pliage des éprouvettes et sont soumises à un contrôle visuel par une inspectrice ou un inspecteur de la Régie du Bâtiment du Québec ([RBQ](#)).

Emploi-Québec envoie les résultats par la poste dans les semaines suivantes.

OBTEINIR LE CERTIFICAT

L'OBTEINITION

Si vous réussissez l'examen de qualification, Emploi-Québec vous expédie votre certificat par la poste.

Si vous échouez à l'examen, vous avez la possibilité de passer un examen de reprise.

LE RENOUVELLEMENT

La durée de validité du certificat est de deux (2) ans.

Deux (2) mois avant l'échéance de votre certificat, Emploi-Québec vous envoie un avis vous invitant à passer de nouveau l'épreuve de qualification.

OBTEINIR LE SCEAU ROUGE

La ou le titulaire d'un certificat en soudage sur appareils sous pression classe B d'Emploi-Québec est admissible aux examens de qualification interprovinciale ([Sceau rouge](#)) pour le métier de soudeur/soudeuse sous certaines conditions. La mention Sceau rouge est reconnue à travers le Canada.

Pour plus d'information, consultez le [Programme du Sceau rouge](#).

Note : Le contenu de cette fiche ne peut servir à des fins juridiques. Seuls les textes de la loi et du règlement permettent de faire une interprétation légale.